



Hocheffiziente Lösungen für die Gebäudetechnik.
Miet-, Verwaltungs- und Gewerbeobjekte.

Wasser ist Leben.

Und seit 1872 verbindet Wilo Menschen mit Wasser.





„Ein Erfolgsrezept wirkt nur mit den richtigen Zutaten. Das sind Kundenservice, Innovationskraft, Perfektionismus und vor allem – Hocheffizienz.“

Oliver Hermes, Vorstandssprecher WILO SE

Es ist das Element, das Gebäuden Leben verleiht: Wasser spendet Wärme, schafft behagliches Raumklima und bietet Komfort. Angenehmes Wohnen und Arbeiten bedeutet immer die zuverlässige, komfortable und wirtschaftliche Versorgung mit Wasser und die Entsorgung des Abwassers. Gebäude leben mit und durch Wasser. Und damit durch die Systeme und Lösungen, die es fördern, transportieren und verteilen. Lösungen, die durch Intelligenz bestechen. Das ultimative Kriterium dafür ist – Hocheffizienz. Mit diesem Anspruch entwickeln wir heute die Produkte und Systemlösungen von morgen.



High Efficiency^{6.027}

Für 6.027 Mitarbeiter bei Wilo ist Hocheffizienz der Antrieb, jeden Tag Höchstleistung zu bringen.

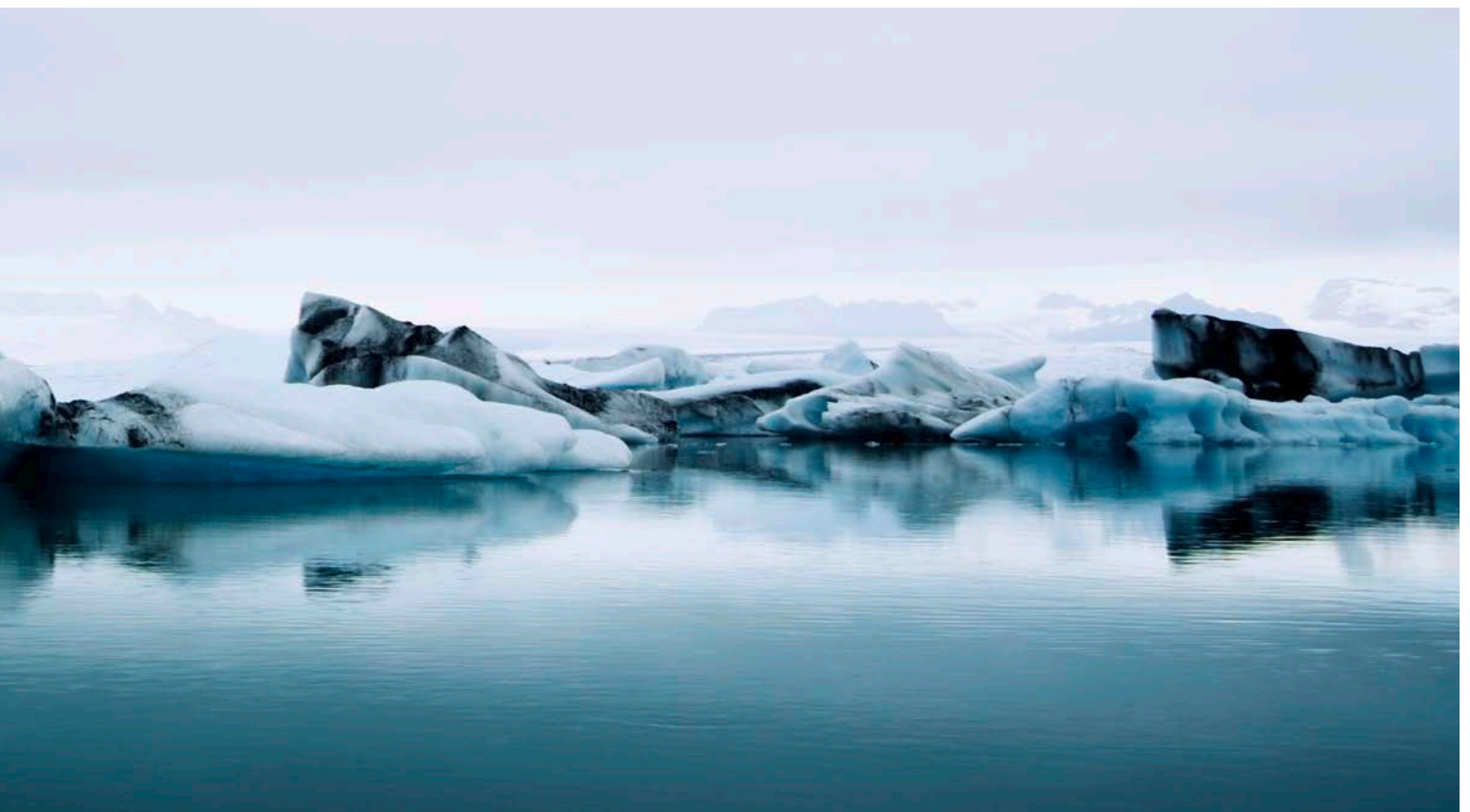
Nachhaltigkeit.

Ideen von heute als Standard von morgen.



High Efficiency 11.000.000

11 Millionen Tonnen CO₂ pro Jahr europaweit sparen – auch große Ziele fangen mit kleinen Schritten an.



Für hocheffizienten Umweltschutz braucht man nicht viel. Nur gute Ideen. Wie die zur Hocheffizienzpumpe, mit der wir seit 2001 Meilensteine setzen. Und deren Leistungswerte die gesetzlichen Grenzwerte von heute definiert haben. Sie braucht bis zu 90 % weniger Strom als alte, unregelte Standardpumpen. Dies hilft dabei, umweltschädliches CO₂ zu reduzieren – laut Zielsetzung der EU-Kommission werden dies bis zum Jahr 2020 bis zu 11 Millionen Tonnen pro Jahr sein. Aber eine Idee ist nur dann gut, wenn sie sich rechnet. Deshalb sparen Wilo Hocheffizienzpumpen nicht nur Energie, sondern bares Geld. Auf jeder Stromrechnung. Ein kleiner Schritt für jeden – und ein Riesensprung für uns alle. In eine bessere Zukunft für die kommenden Generationen.



Qualität.
Das Maß aller Dinge.



Abweichungen von 70 Mikrometern kann das bloße Auge gerade noch erkennen – die so genannte Haaresbreite. Für echte Qualität ist das immer noch zu viel Toleranz. Deshalb verlässt sich unsere Qualitätssicherung auf modernste Messmethoden und ausgiebige Prüfverfahren. Zum Beispiel einen Härtetest, in dem unsere Pumpen nonstop unter Volllast laufen. Diese Prüfung und die pingeligsten Techniker mit Adleraugen und Röntgenblick legen selbst kleinste Schwächen bloß. Und nur Produkte, die unsere Tests mit Bravour bestehen, dürfen sich bei Ihnen an die Arbeit machen. Denn Qualität bedeutet, dass wir uns und unsere Produkte quälen. Damit Sie Ihre Ruhe haben.



High Efficiency^{0.00007}

Von 70 Mikrometern bis 100 Kubikmeter: Qualität im Kleinen wie im Großen ist die Basis aller technischen Innovationen.

Heizung, Klima, Kälte.

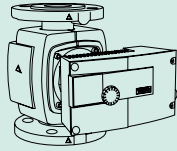
Wie es Sportwagenfans richtig warm ums Herz wird.

High Efficiency⁸⁰



Wilo-Stratos

Bauart:
Nassläufer-Umwälzpumpe,
EC-Motor mit automatischer
Leistungsanpassung



Einsatz:
Warmwasserheizungen aller Systeme,
Klimaanlagen, geschlossene Kühlkreis-
läufe, industrielle Umwälzanlagen

Produktmerkmale:
Bis zu 80 % Stromersparnis im Vergleich zu unregulierten
Standard-Heizungspumpen vom Pionier der Hocheffizi-
enz entlasten die Bilanzen – und die Umwelt.



Bis zu 80 % weniger Stromverbrauch – in Sachen Hocheffizienz die Pole-Position.

Innovationen und technische Entwicklungen entstehen niemals aus dem Nichts. Ihre Basis ist eine sorgfältig gepflegte Tradition der Erneuerung – aber vor allem ein Klima des Fortschritts. Das ist bei einem Unternehmen wie Porsche nicht anders als bei Wilo selbst. Und Ingenieure wissen, dass Leistung sich auch immer rechnen muss.

Es kommt also nicht nur auf Höchstleistung an, sondern auf Hocheffizienz. Im Umgang mit natürlichen Ressourcen wie Energie setzen Wilo Hocheffizienzpumpen mit bis zu 80 % Stromersparnis neue Maßstäbe. Diese Zahl hat die Fachleute des Porsche Museums Zuffenhausen so beeindruckt, dass in dem visionären Komplex ausschließlich Wilo Hocheffizienzpumpen für Heizungs-, Klima- und Wasserversorgungssysteme zum Einsatz kommen.

Wilo zeigt aber auch, dass man mit anderen wertvollen Ressourcen sparsam umgehen kann: mit Zeit. Denn bei Wilo finden Sie nicht nur hocheffiziente Systemlösungen für Heizung, Klima und Kälte, sondern auch Planungs-Tools wie Wilo-LCC oder Wilo-Select. Damit Sie auch bei der Planung eines Großprojekts nicht ins Schwitzen kommen.



Wasserversorgung.

Wieso große Ideen Druck brauchen.

High Efficiency¹⁹⁰





190 Meter Inspiration – ein Raum der fließenden Ideen.

Wer Großes leisten will, muss sich großen Herausforderungen stellen. Das gilt für die Herausforderungen unserer Zeit wie die Vereinbarkeit von Ökonomie und Ökologie, für Nachhaltigkeit im Umgang mit knappen Ressourcen wie Wasser genauso wie für kurzfristige Planungs- und Realisationszeiträume.

Bei wegweisenden Projekten, die neue Maßstäbe setzen, stehen alle beteiligten Planer unter enorm hohem Druck. Gut, dass Sie mit Wilo einen Partner an Ihrer Seite haben, der Ihnen den Druck abnimmt – und sinnvoll einsetzt. Wie bei dem Turning Torso in Malmö, einem der höchsten Wohn- und Geschäftsgebäude Europas. Und einem der spektakulärsten dazu.

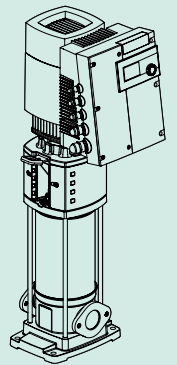
Beim Wasserversorgungssystem setzen die Architekten und Planer auf die Hocheffizienz und Kompetenz von Wilo. Und sorgen dank des besonders wirtschaftlichen Umgangs mit Strom auch für entspannte Gesichter bei den Betreibern.

Wilo-Helix EXCEL

Bauart:
Normalsaugende, hocheffiziente mehrstufige Hochdruck-Kreiselpumpe in vertikaler Ausführung mit EC-Motor, integrierter elektronischer Leistungsregelung und Inline-Anschlüssen

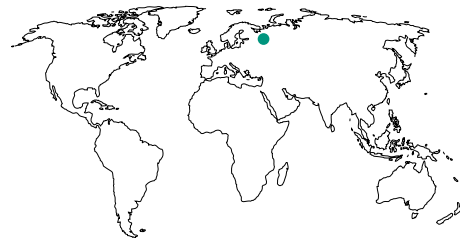
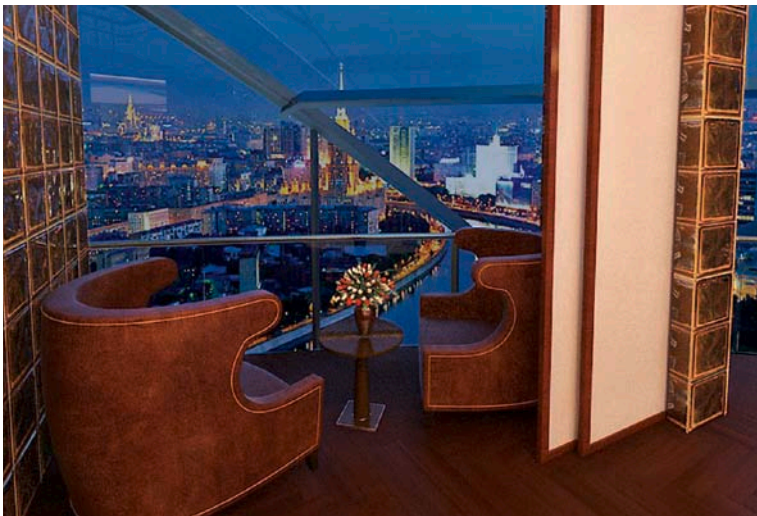
Einsatz:
Wasserversorgung und Druckerhöhung, industrielle Umwälzanlagen, Prozesswasser, Kühlwasser-Kreisläufe, Waschanlagen, Bewässerung

Produktmerkmale:
Im Zusammenspiel der innovativen, hocheffizienten EC-Motorentechologie mit der wirkungsgradoptimierten Hocheffizienz-Hydraulik und einer integrierten elektronischen Leistungsregelung werden Gesamtwirkungsgrade erzielt, die die IE4-Grenzwerte deutlich übertreffen und Planungssicherheit bis weit über 2017 hinaus geben.



Schmutz- und Abwasser.

Wie nachhaltiges Wachstum in alle Richtungen funktioniert.



422.000 Quadratmeter Rekorde – und saubere Lösungen bis ins Detail.

Seit Beginn der Geschichte bewegt sich der Mensch vor allem in eine Richtung: nach oben. Projekte werden immer größer, immer höher, immer anspruchsvoller. Und zum Glück auch immer effizienter. Denn der verantwortungsvolle Umgang mit kostbaren Ressourcen wie Wasser ist eines der entscheidenden Themen von heute.

Dazu gehört auch das richtige Handling von Schmutz- und Abwasser, den unausweichlichen Folgen unserer Zivilisation. Und je größer unsere Objekte, desto mehr Gewicht lastet auf der Entsorgung. Hier schaffen die hocheffizienten Hebeanlagen und Abwasserpumpen von Wilo unauffällig, aber absolut zuverlässig Abhilfe.

Darauf bauen auch die Planer eines der ambitioniertesten Projekte in Europa: des Geschäftskomplexes Föderation in Moskau. Auf bis zu 506 Meter Höhe wächst dieser gigantische Wohn- und Geschäftswolkenkratzer. Das Fundament dieses Riesen bildet ein komplexes System aus Wilo Hocheffizienzpumpen für alle Bereiche, von der Wasserver- bis zur Abwasserentsorgung.

Wilo-EMU FA

Bauart:

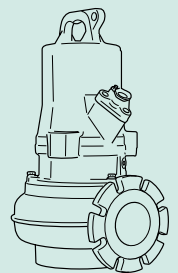
Abwasser-Tauchmotorpumpe mit Trockenläufermotoren, je nach Ausführung trocken oder nass aufstellbar

Einsatz:

Entwässerung von Wohnhäusern und gewerblichen Gebäuden

Produktmerkmale:

Die besonders ausgefeilte homogene, symmetrische Strömungsführung erlaubt eine hocheffiziente hydraulische Konstruktion, die gleichzeitig äußerst laufruhig ist. Eingelassene Strömungsnuten garantieren dabei eine hohe Betriebssicherheit bei flexibler Anpassung an die Zulaufsituation und Wirkungsgrade.



High Efficiency^{422.000}



Ein Konzept mit unzähligen Lösungen.
Maßgeschneidert für Ihre Bedürfnisse.



High Efficiency⁹



9 hocheffiziente Highlights für 3 Applikationen mit unzähligen Möglichkeiten.

Die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche und die Wilo Systemlösungen auf einen Blick. Mehr über die einzelnen Produkte erfahren Sie auf der folgenden Seite.

Produktübersicht.

Kompetenz gibt es in allen Größen.



Wilo-Stratos

High Efficiency²⁰⁰¹

2001 Die Geburt der Hocheffizienz

Bauart

Nassläufer-Umwälzpumpe mit Verschraubungs- oder Flanschanschluss, EC-Motor mit automatischer Leistungsanpassung

Einsatz

Warmwasserheizungen aller Systeme, Klimaanlage, geschlossene Kühlkreisläufe, industrielle Umwälzanlagen

Produktmerkmale

- Energieeffizienzklasse A
- Höchste Wirkungsgrade dank ECM-Technologie: bis zu 80 % Stromersparnis im Vergleich zu unregelmäßig umwälzpumpen
- Optimales Handling durch frontseitige Bedienung und frontseitigen Zugang zum Klemmenraum, variable Einbaupositionen, lageunabhängiges Display
- Kombiflansche PN 6/PN 10 (bei DN 32 bis DN 65)
- Serienmäßige Wärmedämmung für Heizungsanwendungen
- Pumpengehäuse mit Kataphorese-(KTL-)Beschichtung zur Vermeidung von Korrosion bei Schwitzwasserbildung
- Einsatz in Kälte-/Klimaanlagen möglich ohne Einschränkung der Umgebungstemperatur
- Systemerweiterung durch nachrüstbare Schnittstellenmodule zur Kommunikation: BACnet, Modbus, CANopen, LON, PLR
- Fernbedienung über Infrarot-Schnittstelle (IR-Modul/IR-Monitor)

Wilo-Stratos-Z

High Efficiency²⁰

Bis 20° d Wasserhärte

Bauart

Nassläufer-Zirkulationspumpe mit Verschraubungs- oder Flanschanschluss, EC-Motor mit automatischer Leistungsanpassung

Einsatz

Trinkwasser-Zirkulationssysteme aller Ausführungen, Warmwasserheizungen aller Systeme, Klimaanlage, geschlossene Kühlkreisläufe, industrielle Umwälzanlagen

Produktmerkmale

- Höchste Wirkungsgrade dank ECM-Technologie
- Optimales Handling durch frontseitige Bedienung und frontseitigen Zugang zum Klemmenraum, variable Einbaupositionen, lageunabhängiges Display
- Kombiflansche PN 6/PN 10 (bei DN 40 bis DN 65)
- Serienmäßige Wärmedämmung
- Korrosionsresistentes Pumpengehäuse aus Rotguss für Anlagen mit möglichem Sauerstoffeintrag
- Automatische Anpassung der Pumpenleistung in volumenstromvariablen Trinkwasser-Zirkulationssystemen mit thermostatisch regelnden Strangabsperrarmaturen
- Stellerbetrieb ermöglicht optimale Anpassung der Pumpenleistung an die Anlage bei volumenstromkonstanten Trinkwasser-Zirkulationssystemen
- Systemerweiterung durch nachrüstbare Schnittstellenmodule zur Kommunikation: BACnet, Modbus, CANopen, LON, PLR
- Fernbedienung über Infrarot-Schnittstelle (IR-Modul/IR-Monitor)

Wilo-Stratos-GIGA

High Efficiency⁹⁴

94 % Motorwirkungsgrad

Bauart

Hocheffizienz-Inlinepumpe mit EC-Motor und elektronischer Leistungsanpassung in Trockenläufer-Bauart. Die Pumpe ist ausgeführt als einstufige Niederdruck-Kreiselpumpe mit Flanschanschluss und Gleitringdichtung

Einsatz

Förderung von Heizungswasser (nach VDI 2035), Kaltwasser und Wasser-Glykol-Gemischen ohne abrasive Stoffe in Heizungs-, Kaltwasser- und Kühlsystemen

Produktmerkmale

- Innovative Hocheffizienzpumpe für höchste Gesamtwirkungsgrade, basierend auf einem neuen Wilo-Trockenläuferdesign
- Hocheffizienter EC-Motor (Wirkungsgrade über IE4-Grenzwerten gemäß IEC TS 60034-31 Ed.1)
- Neue und optimal an die EC-Motortechnologie angepasste Hydraulik
- Bis zu 70 % Stromersparnis im Vergleich zu unregelmäßig umwälzpumpen
- Integrierte elektronische Leistungsanpassung
- Extrem kompaktes und platzsparendes Design
- Einfache Bedienung durch bewährte Rote-Knopf-Technologie und Display

Wilo-RainSystem AF 400

High Efficiency⁴⁰⁰

400 Liter optimiertes Nachspeisevolumen

Bauart

Automatische Regenwasser-Nutzungsanlage mit Vorlagebehälter und 2 normalsaugenden Pumpen

Einsatz

Hybrid-System für die gewerbliche und industrielle Regenwassernutzung zur Substitution von Trinkwasser in Verbindung mit Zisternen oder Behältern

Produktmerkmale

- Geräuscharm durch serienmäßige mehrstufige Kreiselpumpen
- Alle mediumberührten Teile sind korrosionsfrei
- Höchste Betriebssicherheit durch vollelektronischen Regler Rain-Control Hybrid
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch bedarfsgerechte Frischwasser-Nachspeisung
- Hohe Zuverlässigkeit durch strömungs- und geräuschoptimiertes Gesamtkonzept
- Automatische Steuerung der Speisepumpe
- Integrierter Trockenlaufschutz, Überlauf- und Fehlersignalisierung
- Integrierte Sicherheit durch innenliegenden Überlaufsiphon und Systemtrennung Typ AA gemäß EN 1717
- Skalierbarkeit hinsichtlich Pumpengröße und Hybridtankanzahl
- Anlagen-/Niveausteuering im Niedervoltbereich

Wilo-Helix EXCEL

High Efficiency¹

Die Nummer 1 in Effizienz

Bauart

Normalsaugende, hocheffiziente mehrstufige Hochdruck-Kreiselpumpe in vertikaler Ausführung mit EC-Motor, integrierter elektronischer Leistungsregelung und Inline-Anschlüssen

Einsatz

Wasserversorgung und Druckerhöhung, industrielle Umwälzanlagen, Prozesswasser, Kühlwasser-Kreisläufe, Waschanlagen, Bewässerung

Produktmerkmale

- Innovative Hocheffizienz-Pumpe für höchste Gesamtwirkungsgrade, basierend auf neuem Wilo-Design
- Hocheffizienter EC-Motor (Wirkungsgrade über IE4-Grenzwerten gemäß IEC TS 60034-31 Ed.1)
- Wirkungsgradoptimierte, lasersgeschweißte 2D/3D Hocheffizienz-Hydraulik
- Integrierte elektronische Leistungsregelung
- Einfache Bedienung durch bewährte Rote-Knopf-Technologie und Display
- Benutzerfreundliche X-Seal-Kartruschen-Gleitringdichtung und Ausbaupupplung (ab Motorgewicht von 40 kg)
- Trinkwasser-Freigabe nach ACS/KTW/WRAS für alle medienberührten Teile
- Medientemperatur -20 bis 120° C
- Max. Betriebsdruck 16/25 Bar



Wilo-Helix EXCEL Druckerhöhungsanlage

High Efficiency¹

1 Minute, um das System einzustellen

Bauart

Hochdruck-Kreiselpumpen mit integriertem Regelgerät für ein vollautomatisches Pumpenmanagement; jede Pumpe ausgestattet mit hocheffizientem EC-Motor und integriertem Frequenzumformer

Einsatz

- Vollautomatische Wasserversorgungs- und Druckerhöhungsanlage für Gebäudetechnik und Industrieanwendungen
- Verwendbar für Trink-, Prozess- und Kühlwasser

Produktmerkmale

- Hocheffizienter EC-Motor (Wirkungsgrade über IE4-Grenzwerten gemäß IEC TS 60034-31 Ed.1)
- Wirkungsgradoptimierte, lasergeschweißte 2D/3D Hocheffizienz-Hydraulik
- Benutzerfreundliches Druckerhöhungsanlagen Management dank gleichem Interface und Menü bei Pumpen und Regelgerät (Roter-Knopf-Technologie und Display)
- Vielfältige BMS-Kommunikationsmöglichkeiten durch im Regelgerät integrierte Schnittstelle für Kommunikationsmodule BACnet, Modbus, LON etc.
- Höhere Integration von Funktionen (Kabelkanäle, Transportvorrichtungen etc.)
- Verbessertes Schutz integrierter Komponenten – Sicherheit
- Innovatives Design



Wilo-Helix FLA

High Efficiency¹⁰⁰

100% zuverlässig

Bauart

Druckerhöhungsanlage für Löschwassereinrichtungen nach DIN 14462, verfügbar als Einzelsystem oder als Doppelsystem mit 2 völlig autark arbeitenden Einzel-FLA, unter Verwendung vertikaler Hochdruck-Kreiselpumpen der Baureihen HELIX-V und MVI

Einsatz

- Druckerhöhung für Löschwassereinrichtungen nach DIN 14462
- Unmittelbar einsetzbar bei Versorgung mit Nichttrinkwasser
- Bei Anbindungen an Trinkwasserversorgungssysteme verwendbar mit im Wilo-Zubehör verfügbarem Vorbehälter mit freiem Auslauf nach DIN EN 1717

Produktmerkmale

- Pumpen Mindestvolumenstrom sicher abgeführt durch werkseitig eingebaute und voreingestellte, ohne Hilfsenergie arbeitende Nadel-drosselventile
- Absolute Betriebssicherheit durch Drahtbruch- und Kurzschlussüberwachung aller für den Feuerlöschbetrieb notwendigen, integrierten Sensoren und deren Übertragungswege
- Meldeleuchten am Steuergerät
- Serienmäßig potentialfreie Kontakte zur Weitermeldung der Funktionen Betriebsbereitschaft, Sammelstörung und Pumpe EIN (ohne Testlaufzyklus)



Wilo-Sub TWI 6

High Efficiency^{1.4301}

Pumpe aus Edelstahl 1.4301

Bauart

Unterwassermotor-Pumpe, mehrstufig

Einsatz

- Zur Wasser- und Trinkwasserversorgung aus Bohrlöchern und Zisternen
- Brauchwasserversorgung zur kommunalen Wasserversorgung, Beregnung und Bewässerung
- Druckerhöhung
- Absenkung des Wasserspiegels

- Zur Förderung von Wasser in industriellen Anwendungen
- Zur Förderung von Wasser ohne langfasrige und abrasive Bestandteile

Produktmerkmale

- Einfache Wartung durch schnelle Montage und Demontage
- Integrierter Rückflussverhinderer
- Vertikaler und horizontaler Einbau möglich
- Standard- und konfigurierbare Varianten vorhanden
- Stern-Dreieck-Anlauf
- Vergossene und wiederwickelbare Motoren



Wilo-DrainLift XXL

High Efficiency³⁶⁵

365 Betriebstage im Jahr

Bauart

Abwasser-Hebeanlage mit 2 trocken aufgestellten Abwasser-Tauchmotor-pumpen

Einsatz

Abwasser-Hebeanlage zur Entwässerung von Wohnhäusern und gewerblichen Gebäuden (z. B. Gaststätten, Kaufhäuser, öffentliche Gebäude), für Schmutz- und Abwasser, das nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann, auch zur Entsorgung von Regenwasser geeignet

Produktmerkmale

- Großes Behälter- und Stauvolumen
- Geringes Gewicht der Einzelkomponenten
- Großes Leistungsspektrum
- Dauerlaufgeeignet (durch integrierte Mantelstromkühlung)
- Individuell einstellbare Schalthöhe
- Lange Standzeit durch komplett korrosionsgeschützte oder korrosionsbeständige Bauteile
- Betriebssicher durch große freie Kugeldurchgänge



Wilo-EMU FA

High Efficiency²⁰

20% Energieeinsparung

Bauart

Abwasser-Tauchmotorpumpe mit strömungsoptimierter Hydraulikgeometrie zur Förderung von Schmutz- und Abwasser

Einsatz

Förderung von Abwasser mit hohen Feststoffanteilen aus Pumpstationen, Entwässerung von Regen-, Drainage- und Ablaufwasser von versiegelten Flächen

Produktmerkmale

- Energieeffiziente hydraulische Konstruktion, da homogene Strömungsführung
- Laufruhig durch definierte symmetrische Strömungsführung
- Betriebssicher durch eingelassene Strömungsnuten
- Flexible Anpassung an die Zulaufsituation bei gleichbleibend hohem hydraulischen Wirkungsgrad
- Je nach Motorausführung trocken oder nass aufstellbar
- Breites Spektrum an Ausführungen, u. a. explosionsgeschützte Ausführungen, verfügbar
- Optimierte Verstopfungsunanfälligkeit
- Hohe Wirkungsgrade bis zu 81%

Die Weltsprache der Hocheffizienz: Wilo.



Die Wurzeln der WILO SE reichen weit in die Vergangenheit. 1872 gründete Louis Opländer eine Messingwarenfabrik in Dortmund. Im Laufe der Jahrzehnte konnten immer wieder technologische Meilensteine gesetzt werden, zum Beispiel durch die Patentierung des ersten Umlaufbeschleunigers der Welt, des Vaters aller heutigen Heizungspumpen. Durch stete Innovationen und absolute Verpflichtung zur Qualität wuchs das Unternehmen zu dem heutigen Weltkonzern.

Neben dem traditionellen Stammsitz in Dortmund ist Wilo mit fast 70 eigenen Gesellschaften weltweit vertreten. Für Kunden aus den Bereichen Gebäudetechnik, Wasserwirtschaft und Industrie bieten wir Systemlösungen und Hocheffizienzprodukte aller Art. Mehr als 6.000 Mitarbeiter entwickeln, produzieren oder vertreiben Pumpen – von Heizung bis Kälte, von Trinkwasser bis Abwasser – unter anderem in:



High Efficiency⁷⁰

70 Länder, ein Wort: Hocheffizienz heißt Wilo.

Deutschland

• Dortmund • Oschersleben • Hof • Roth • Minden

Frankreich

• Chatou • Laval • Aubigny

England

• Burton-on-Trent • King's Lynn

Irland

• Limerick

Indien

• Pune • Kolhapur • Kalkutta

China

• Beijing • Qinhuangdao

Südkorea

• Gimhae

USA

• Thomasville

